

Page 1:

Italian	English
RAPPORTO DI PROVA n° PPE011RP2967	TEST REPORT n° PPE011RP2967
1. FABBRICANTE - BLS S.r.l. 2. NORME DI PROVA - UNI EN 149:2009 [EN 149:2001+A1:2009] 3. FASCICOLO TECNICO - FST 2100 Rev01 del 05/08/2020	1. MANUFACTURER - BLS S.r.l. 2. TEST STANDARDS - UNI EN 149: 2009 [EN 149: 2001 + A1: 2009] 3. TECHNICAL FILE - FST 2100 Rev01 of 05/08/2020

**4. CAMPIONAMENTO - 4. SAMPLING**

Tipo	Type
Modello	Model
Classificazione	Classification
Condizionamento	Conditioning
Facciale Filtrante	Facial Filtering
Note: C.R.: Campione come ricevuto; C.T.: campione condizionato in conformità al 8.3.2; C.M.: campione condizionato meccanicamente; T.I.S.: Campione condizionato con trattamento di indossamento simulato Campione ricevuto in data 03/08/2020	Notes: C.R. : Sample as received; C.T. : sample conditioned in accordance with 8.3.2; C.M. : sample mechanically conditioned; T.I.S. : Sample conditioned with simulated wearing treatment Sample received on 03/08/2020

**5. VERIFICHE - 5. CHECKS**

Requisito - Requirement	Metodo di Prova – Test method	Titolo - Title	# Campione Utilizzato - # Sample used	Risultato - Result
7.4	8.2	Imballaggio - Packaging	-	PASSA. Verificato tramite fascicolo tecnico. - PASS. Verified by the technical.file
7.5	8.3.1 8.3.2 8.2	Materiali - Materials	-	PASSA. Verificato tramite fascicolo tecnico. - PASS. Verified by the technical.file
7.6	8.4 8.5 8.11	Pulizia e disinfezione - Cleaning and disinfection	-	Rif. PPE011RP2872 – Par.3.6
7.7	8.4	Prove pratiche di impiego - Practical performance	-	Rif. PPE011RP2872 – Par.3.7
7.8	8.2	Finitura delle parti – Finish of parts	-	Rif. PPE011RP2872 – Par.3.8

23/04/2019

**BLS NorthWest B.V**

Reeweg 132, 3343 AP H.I. Rotterdam / +31 78 7370146

KvK. 68264259 / BTW nr. NL857366415B01 / IBAN NL52ABNA0245586067 / BIC CODE ABNANL2A

[www.blsgroup.nl](http://www.blsgroup.nl)
[info@blsgroup.nl](mailto:info@blsgroup.nl)

7.9.1	8.5	Perdita totale verso l'interno - Leakage	31 – 32 – 33 – 34 – 35 AD – AE – AF – AG - AH	PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
7.9.2	8.11 EN 13274-7	Penetrazione attraverso il materiale filtrante - Penetration of filter material	13 – 14 – 15 – 10 – 11 – 12 – 16 – 17 – 18 – 19 – 20 – 21 – 22 – 23 – 24 – 25 – 26 – 27 A – B – C – D – E – F – G – H – I – L – M – N	PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
7.10	8.4 8.5	Compatibilità con la pelle - Compatibility with skin		Rif. PPE011RP2872 – Par.3.10
7.11	8.6	Infiammabilità - Flammability	4– 5- 8 – 9 O – P – AB - AC	PASSA. Nessun fiamma/combustione visibile dopo 5s dalla fine del test. - PASS. No flame / combustion visible 5s after the end of the test.
7.12	8.7	Tenore di anidride Carbonica - Carbon dioxide content of the inhalation air	28 – 29 – 30 U – V - Z	PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
7.13	8.4 8.5	Bardatura del capo - Head harness		Rif. PPE011RP2872 – Par.3.12
7.14	8.4	Campo visivo - Field of vision		Rif. PPE011RP2872 – Par.3.13
7.15	8.2	Valvola di espirazione - Exhalation valve		Requisito non applicabile in quanto la semimaschera non è dotata di valvole di espirazione. - This requirement is not applicable as the half mask is not equipped with valves of exhalation.
7.16	8.9.1.2	Resistenza respiratoria - Breathing resistance	1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 O – P – Q – R – S – T	PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
7.17.1	8.10	Intasamento - Clogging		Requisito non applicabile - Requirement not applicable
7.17.2.1	8.9	Resistenza meccanica		Requisito non applicabile - Requirement not

		post intasamento semi maschera con valvola - Mechanical resistance after clogging of valved half mask		applicabile
7.17.2.2	8.9	Resistenza meccanica post intasamento semi maschera senza valvola - Mechanical resistance after clogging of not valved half mask		Requisito non applicabile - Requirement not applicable
7.17.3	8.11 EN 13274-7	Penetrazione materiale Filtrante - Penetration of filter material		Requisito non applicabile - Requirement not applicable
7.18	8.2	Parti smontabili - Demountable parts		Rif. PPE011RP2872 - Par.3.16
9.1	8.2	Marcatura imballaggio - Packaging marking		PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
9.2	8.2	Marcatura semimaschera filtrante contro particelle - Particles filtering half mask		PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
10	8.2	Informazioni per l'uso - Information for use		PASSA. Verificato All.1 del Fascicolo tecnico. (ISU 038_01 del 30/07/2020) - PASS. Checked Annex 1 of the Dossier technical. (ISU 038_01 of 30/07/2020)

**Requisito 7.9.1 – Perdita di tenuta verso l'interno - Requirement 7.9.1 - Loss of seal towards the inside.**

Soggetto	Subject
Lunghezza del viso [naso – mento]	Subject Length of face [nose - chin]
Larghezza del viso [Ø bizigomatico]	Face width [Ø bizygomatic]
Profondità del viso [orecchio – naso]	Depth of the face [ear - nose]
Larghezza della bocca	Width of the mouth

23/04/2019

**BLS NorthWest B.V**

Reeweg 132, 3343 AP H.I. Rotterdam / +31 78 7370146

KvK. 68264259 / BTW nr. NL857366415B01 / IBAN NL52ABNA0245586067 / BIC CODE ABNANL2A

[www.blsgroup.nl](http://www.blsgroup.nl)
[info@blsgroup.nl](mailto:info@blsgroup.nl)

Soggetto	Subject
# Campione utilizzato	# Sample used
Esercizio	Exercise
Valore medio (%)	Average value (%)

**Requisiti**

- Per un minimo di 46 su 50 esercizi singoli (10 soggetti per 5 esercizi) deve risultare una massima perdita totale verso l'interno non superiore al 5% per FFP3, 11% per FFP2 e 25% per FFP1
- Per un minimo di 8 su 10 valori medi aritmetici (calcolati sui valori percentuali ottenuti per 5 soggetti) deve risultare un valore non superiore al 2% per FFP3, 8% per FFP2 e 22% per FFP1

**Requirements**

- For a minimum of 46 out of 50 single exercises (10 subjects for 5 exercises) there must be a maximum loss total inward not exceeding 5% for FFP3, 11% for FFP2 and 25% for FFP1
- For a minimum of 8 out of 10 arithmetic mean values (calculated on the percentage values obtained for 5 subjects) must result in a value of no more than 2% for FFP3, 8% for FFP2 and 22% for FFP1

**Requirement 7.9.2 - Penetration through the filter material**

# Campione utilizzato	# samples used
Penetrazione NaCl (%)	NaCl Penetration (%)
Penetrazione DOP (%)	DOP penetration (%)
Prova 1, 2, 3	Test 1, 2, 3
Rif. Normativo	Ref. Normative
Flusso di prova	Test flow
Concentrazione dell'aerosol	Concentration of the aerosol
Requisito	Requirement

**Requirement 7.12 - Carbon dioxide content of the inhaled air**

# Campione utilizzato	# samples used
Prova 1, 2, 3	Test 1, 2, 3
Requisito	Requirement
Esito	Outcome
≤ 1% valore medio	≤ 1% average value
PASSA	PASS

**Requirement 7.16 - Respiratory resistance**

Resistenza all'espiazione	Resistance to exhalation
Resistenza all'inspirazione	Resistance to inspiration
Metodo di prova	Test method
160 l/min flusso continuo	160 l / min continuous flow
25 cicli/min, 2,0 l/colpo	25 cycles / min, 2.0 l / stroke
30 l/min flusso continuo	30 l / min continuous flow
95 l/min flusso continuo	95 l / min continuous flow

23/04/2019

Requisito	Requirement
# Campione utilizzato	# Sample used
Risultati	Results

**Requirement 9.1 - Packaging marking**

Rif. par. - Ref. Par.	Requisiti - Requirements	Risultati - Results
9.1.1	La marcatura deve comprendere il nome, il marchio commerciale o altro mezzo di identificazione del fabbricante o del fornitore. – <b>The marking must include the name, trademark or other means of identification of the manufacturer or supplier.</b>	Presente marchio BLS – <b>Present BLS brand</b>
9.1.2	La marcatura deve includere l'identificazione del tipo – <b>The marking must include the identification of the type</b>	Corrisponde – <b>Corresponds</b>
9.1.3	La marcatura deve comprendere la classificazione: in particolare devono essere indicate la classe e l'indicazione "NR" o "R" ad indicare rispettivamente la limitazione all'uso del facciale per un solo turno di lavoro o la possibilità di riutilizzarlo – <b>The marking must include the classification: in particular they must indicate the class and the indication "NR" or "R" to indicate respectively the limitation to the use of the facepiece for a single shift or the ability to reuse it</b>	Corrisponde – <b>Corresponds</b>
9.1.4	La marcatura deve includere il riferimento al numero e all'anno della norma tecnica di riferimento – <b>The marking must include the reference to the number and year of the standard reference technique</b>	EN 149:2001+A1:2009
9.1.5	La marcatura deve comprendere almeno l'anno di scadenza. La data di scadenza può essere indicata mediante un pittogramma come quello illustrato nella figura 12a della norma di riferimento – <b>The marking must include at least the year of expiry. The date of deadline can be indicated by a</b>	Viene riportato mm/aaaa <b>It is reported mm / yyyy</b>

	<b>pictogram like that illustrated in figure 12a of the reference standard</b>	
9.1.6	<p>La marcatura deve comprendere la frase "Vedere informazioni fornite dal fabbricante" almeno nella/e lingua/e ufficiale/i del Paese di destinazione, oppure utilizzando il pictogramma come illustrato nella figura 12b della norma di riferimento –</p> <p><b>The marking must include the phrase "See information provided by manufacturer "at least in the official language (s) of the country of destination, or by using the pictogram as shown in figure 12b of reference standard</b></p>	<p>Presente pictogramma <b>Pictogram present</b></p>
9.1.7	<p>La marcatura deve includere indicazioni circa le condizioni di immagazzinaggio raccomandate dal Fabbricante (almeno la temperatura e l'umidità), oppure il pictogramma equivalente, come illustrato nelle figure 12c e 12d della norma di riferimento –</p> <p><b>The marking must include indications about the conditions of storage recommended by the Manufacturer (at least the temperature and humidity), or the equivalent pictogram, as illustrated in figures 12c and 12d of the reference standard</b></p>	<p>Presente pictogramma <b>Pictogram present</b></p>
9.1.8	<p>L'imballaggio dei facciali filtranti antipolvere che superano la prova di intasamento con dolomite deve essere inoltre marcato con la lettera "D" –</p> <p><b>The packaging of anti-dust filter facepieces that pass the test of clogging with dolomite must also be marked with the letter "D"</b></p>	<p>Corrisponde <b>Corresponds</b></p>

**Requirement 9.2 - Marking of filtering half mask against particles**

Rif. par.- Ref. Par.	Requisiti - Requirements	Risultati - Results
9.2.1	<p>La marcatura deve comprendere il nome, il marchio commerciale o altro mezzo di identificazione del fabbricante o del fornitore. –</p> <p><b>The marking must include the name, trademark or other</b></p>	<p>Presente marchio BLS <b>Present BLS brand</b></p>

	<b>means of identification of the manufacturer or supplier.</b>	
9.2.2	La marcatura deve includere l'identificazione del tipo – <b>The marking must include the identification of the type</b>	Corrisponde <b>Corresponds</b>
9.2.3	La marcatura deve includere il riferimento al numero e all'anno della norma tecnica di riferimento – <b>The marking must include the reference to the number and year of the standard reference</b>	EN 149:2001
9.2.4	La marcatura deve comprendere la classificazione: in particolare devono essere indicate la classe e l'indicazione "NR" o "R" ad indicare rispettivamente la limitazione all'uso del facciale per un solo turno di lavoro o la possibilità di riutilizzarlo – <b>The marking must include the classification: in particular they must indicate the class and the indication "NR" or "R" to indicate respectively the limitation to the use of the facepiece for a single shift or the ability to reuse it</b>	Corrisponde <b>Corresponds</b>
9.2.5	La marcatura deve comprendere, se appropriato, in base alle prestazioni ottenute alla prova di intasamento, la lettera "D" che deve seguire la marcatura della classificazione - <b>Marking should include, if appropriate, based on performance obtained during the clogging test, the letter "D" which must follow marking of classification</b>	Corrisponde <b>Corresponds</b>
9.2.6	I sottoinsiemi e i componenti di considerevole importanza ai fini della sicurezza devono essere marcati in modo da poter essere identificati - <b>The subsets and components of considerable importance for the purposes of safety must be marked so that they can be identified</b>	N/A

Data di emissione: 2020-10-08 - Issue date: 2020-10-08

23/04/2019

**BLS NorthWest B.V**

Reeweg 132, 3343 AP H.I. Rotterdam / +31 78 7370146

KvK. 68264259 / BTW nr. NL857366415B01 / IBAN NL52ABNA0245586067 / BIC CODE ABNANL2A

[www.blsgroup.nl](http://www.blsgroup.nl)

[info@blsgroup.nl](mailto:info@blsgroup.nl)

Page 1:

Italian	English
RAPPORTO DI PROVA n° PPE011RP2967	TEST REPORT n° PPE011RP2967
1. FABBRICANTE - BLS S.r.l. 2. NORME DI PROVA - UNI EN 149:2009 [EN 149:2001+A1:2009] 3. FASCICOLO TECNICO - FST 2100 Rev01 del 05/08/2020	1. MANUFACTURER - BLS S.r.l. 2. TEST STANDARDS - UNI EN 149: 2009 [EN 149: 2001 + A1: 2009] 3. TECHNICAL FILE - FST 2100 Rev01 of 05/08/2020

**4. CAMPIONAMENTO - 4. SAMPLING**

Tipo	Type
Modello	Model
Classificazione	Classification
Condizionamento	Conditioning
Facciale Filtrante	Facial Filtering
Note: C.R.: Campione come ricevuto; C.T.: campione condizionato in conformità al 8.3.2; C.M.: campione condizionato meccanicamente; T.I.S.: Campione condizionato con trattamento di indossamento simulato Campione ricevuto in data 03/08/2020	Notes: C.R. : Sample as received; C.T. : sample conditioned in accordance with 8.3.2; C.M. : sample mechanically conditioned; T.I.S. : Sample conditioned with simulated wearing treatment Sample received on 03/08/2020

**5. VERIFICHE - 5. CHECKS**

Requisito - Requirement	Metodo di Prova – Test method	Titolo - Title	# Campione Utilizzato - # Sample used	Risultato - Result
7.4	8.2	Imballaggio - Packaging	-	PASSA. Verificato tramite fascicolo tecnico. - PASS. Verified by the technical.file
7.5	8.3.1 8.3.2 8.2	Materiali - Materials	-	PASSA. Verificato tramite fascicolo tecnico. - PASS. Verified by the technical.file
7.6	8.4 8.5 8.11	Pulizia e disinfezione - Cleaning and disinfection	-	Rif. PPE011RP2872 – Par.3.6
7.7	8.4	Prove pratiche di impiego - Practical performance	-	Rif. PPE011RP2872 – Par.3.7
7.8	8.2	Finitura delle parti – Finish of parts	-	Rif. PPE011RP2872 – Par.3.8

23/04/2019

**BLS NorthWest B.V**

Reeweg 132, 3343 AP H.I. Rotterdam / +31 78 7370146

KvK. 68264259 / BTW nr. NL857366415B01 / IBAN NL52ABNA0245586067 / BIC CODE ABNANL2A

[www.blsgroup.nl](http://www.blsgroup.nl)
[info@blsgroup.nl](mailto:info@blsgroup.nl)



7.9.1	8.5	Perdita totale verso l'interno - Leakage	31 – 32 – 33 – 34 – 35 AD – AE – AF – AG - AH	PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
7.9.2	8.11 EN 13274-7	Penetrazione attraverso il materiale filtrante - Penetration of filter material	13 – 14 – 15 – 10 – 11 – 12 – 16 – 17 – 18 – 19 – 20 – 21 – 22 – 23 – 24 – 25 – 26 – 27 A – B – C – D – E – F – G – H – I – L – M – N	PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
7.10	8.4 8.5	Compatibilità con la pelle - Compatibility with skin		Rif. PPE011RP2872 – Par.3.10
7.11	8.6	Infiammabilità - Flammability	4– 5- 8 – 9 O – P – AB - AC	PASSA. Nessun fiamma/combustione visibile dopo 5s dalla fine del test. - PASS. No flame / combustion visible 5s after the end of the test.
7.12	8.7	Tenore di anidride Carbonica - Carbon dioxide content of the inhalation air	28 – 29 – 30 U – V - Z	PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
7.13	8.4 8.5	Bardatura del capo - Head harness		Rif. PPE011RP2872 – Par.3.12
7.14	8.4	Campo visivo - Field of vision		Rif. PPE011RP2872 – Par.3.13
7.15	8.2	Valvola di espirazione - Exhalation valve		Requisito non applicabile in quanto la semimaschera non è dotata di valvole di espirazione. - This requirement is not applicable as the half mask is not equipped with valves of exhalation.
7.16	8.9.1.2	Resistenza respiratoria - Breathing resistance	1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 O – P – Q – R – S – T	PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
7.17.1	8.10	Intasamento - Clogging		Requisito non applicabile - Requirement not applicable
7.17.2.1	8.9	Resistenza meccanica		Requisito non applicabile - Requirement not

		post intasamento semi maschera con valvola - Mechanical resistance after clogging of valved half mask		applicabile
7.17.2.2	8.9	Resistenza meccanica post intasamento semi maschera senza valvola - Mechanical resistance after clogging of not valved half mask		Requisito non applicabile - Requirement not applicable
7.17.3	8.11 EN 13274-7	Penetrazione materiale Filtrante - Penetration of filter material		Requisito non applicabile - Requirement not applicable
7.18	8.2	Parti smontabili - Demountable parts		Rif. PPE011RP2872 - Par.3.16
9.1	8.2	Marcatura imballaggio - Packaging marking		PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
9.2	8.2	Marcatura semimaschera filtrante contro particelle - Particles filtering half mask		PASSA. Vedi tabella sotto riportata - PASS. See the table below
10	8.2	Informazioni per l'uso - Information for use		PASSA. Verificato All.1 del Fascicolo tecnico. (ISU 038_01 del 30/07/2020) - PASS. Checked Annex 1 of the Dossier technical. (ISU 038_01 of 30/07/2020)

**Requisito 7.9.1 – Perdita di tenuta verso l'interno - Requirement 7.9.1 - Loss of seal towards the inside.**

Soggetto	Subject
Lunghezza del viso [naso – mento]	Subject Length of face [nose - chin]
Larghezza del viso [Ø bizigomatico]	Face width [Ø bizygomatic]
Profondità del viso [orecchio – naso]	Depth of the face [ear - nose]
Larghezza della bocca	Width of the mouth

23/04/2019

Soggetto	Subject
# Campione utilizzato	# Sample used
Esercizio	Exercise
Valore medio (%)	Average value (%)

**Requisiti**

- Per un minimo di 46 su 50 esercizi singoli (10 soggetti per 5 esercizi) deve risultare una massima perdita totale verso l'interno non superiore al 5% per FFP3, 11% per FFP2 e 25% per FFP1
- Per un minimo di 8 su 10 valori medi aritmetici (calcolati sui valori percentuali ottenuti per 5 soggetti) deve risultare un valore non superiore al 2% per FFP3, 8% per FFP2 e 22% per FFP1

**Requirements**

- For a minimum of 46 out of 50 single exercises (10 subjects for 5 exercises) there must be a maximum loss total inward not exceeding 5% for FFP3, 11% for FFP2 and 25% for FFP1
- For a minimum of 8 out of 10 arithmetic mean values (calculated on the percentage values obtained for 5 subjects) must result in a value of no more than 2% for FFP3, 8% for FFP2 and 22% for FFP1

**Requirement 7.9.2 - Penetration through the filter material**

# Campione utilizzato	# samples used
Penetrazione NaCl (%)	NaCl Penetration (%)
Penetrazione DOP (%)	DOP penetration (%)
Prova 1, 2, 3	Test 1, 2, 3
Rif. Normativo	Ref. Normative
Flusso di prova	Test flow
Concentrazione dell'aerosol	Concentration of the aerosol
Requisito	Requirement

**Requirement 7.12 - Carbon dioxide content of the inhaled air**

# Campione utilizzato	# samples used
Prova 1, 2, 3	Test 1, 2, 3
Requisito	Requirement
Esito	Outcome
≤ 1% valore medio	≤ 1% average value
PASSA	PASS

**Requirement 7.16 - Respiratory resistance**

Resistenza all'espiazione	Resistance to exhalation
Resistenza all'inspirazione	Resistance to inspiration
Metodo di prova	Test method
160 l/min flusso continuo	160 l / min continuous flow
25 cicli/min, 2,0 l/colpo	25 cycles / min, 2.0 l / stroke
30 l/min flusso continuo	30 l / min continuous flow
95 l/min flusso continuo	95 l / min continuous flow

23/04/2019

Requisito	Requirement
# Campione utilizzato	# Sample used
Risultati	Results

**Requirement 9.1 - Packaging marking**

Rif. par. - Ref. Par.	Requisiti - Requirements	Risultati - Results
9.1.1	La marcatura deve comprendere il nome, il marchio commerciale o altro mezzo di identificazione del fabbricante o del fornitore. – <b>The marking must include the name, trademark or other means of identification of the manufacturer or supplier.</b>	Presente marchio BLS – <b>Present BLS brand</b>
9.1.2	La marcatura deve includere l'identificazione del tipo – <b>The marking must include the identification of the type</b>	Corrisponde – <b>Corresponds</b>
9.1.3	La marcatura deve comprendere la classificazione: in particolare devono essere indicate la classe e l'indicazione "NR" o "R" ad indicare rispettivamente la limitazione all'uso del facciale per un solo turno di lavoro o la possibilità di riutilizzarlo – <b>The marking must include the classification: in particular they must indicate the class and the indication "NR" or "R" to indicate respectively the limitation to the use of the facepiece for a single shift or the ability to reuse it</b>	Corrisponde – <b>Corresponds</b>
9.1.4	La marcatura deve includere il riferimento al numero e all'anno della norma tecnica di riferimento – <b>The marking must include the reference to the number and year of the standard reference technique</b>	EN 149:2001+A1:2009
9.1.5	La marcatura deve comprendere almeno l'anno di scadenza. La data di scadenza può essere indicata mediante un pittogramma come quello illustrato nella figura 12a della norma di riferimento – <b>The marking must include at least the year of expiry. The date of deadline can be indicated by a</b>	Viene riportato mm/aaaa <b>It is reported mm / yyyy</b>

	<b>pictogram like that illustrated in figure 12a of the reference standard</b>	
9.1.6	<p>La marcatura deve comprendere la frase "Vedere informazioni fornite dal fabbricante" almeno nella/e lingua/e ufficiale/i del Paese di destinazione, oppure utilizzando il pictogramma come illustrato nella figura 12b della norma di riferimento –</p> <p><b>The marking must include the phrase "See information provided by manufacturer "at least in the official language (s) of the country of destination, or by using the pictogram as shown in figure 12b of reference standard</b></p>	<p>Presente pictogramma <b>Pictogram present</b></p>
9.1.7	<p>La marcatura deve includere indicazioni circa le condizioni di immagazzinaggio raccomandate dal Fabbricante (almeno la temperatura e l'umidità), oppure il pictogramma equivalente, come illustrato nelle figure 12c e 12d della norma di riferimento –</p> <p><b>The marking must include indications about the conditions of storage recommended by the Manufacturer (at least the temperature and humidity), or the equivalent pictogram, as illustrated in figures 12c and 12d of the reference standard</b></p>	<p>Presente pictogramma <b>Pictogram present</b></p>
9.1.8	<p>L'imballaggio dei facciali filtranti antipolvere che superano la prova di intasamento con dolomite deve essere inoltre marcato con la lettera "D" –</p> <p><b>The packaging of anti-dust filter facepieces that pass the test of clogging with dolomite must also be marked with the letter "D"</b></p>	<p>Corrisponde <b>Corresponds</b></p>

**Requirement 9.2 - Marking of filtering half mask against particles**

Rif. par.- Ref. Par.	Requisiti - Requirements	Risultati - Results
9.2.1	<p>La marcatura deve comprendere il nome, il marchio commerciale o altro mezzo di identificazione del fabbricante o del fornitore. –</p> <p><b>The marking must include the name, trademark or other</b></p>	<p>Presente marchio BLS <b>Present BLS brand</b></p>



**RESPIRATORY  
PROTECTION  
PRODUCTS**

FEEL FREE  
TO BREATHE

	<b>means of identification of the manufacturer or supplier.</b>	
9.2.2	La marcatura deve includere l'identificazione del tipo – <b>The marking must include the identification of the type</b>	Corrisponde <b>Corresponds</b>
9.2.3	La marcatura deve includere il riferimento al numero e all'anno della norma tecnica di riferimento – <b>The marking must include the reference to the number and year of the standard reference</b>	EN 149:2001
9.2.4	La marcatura deve comprendere la classificazione: in particolare devono essere indicate la classe e l'indicazione "NR" o "R" ad indicare rispettivamente la limitazione all'uso del facciale per un solo turno di lavoro o la possibilità di riutilizzarlo – <b>The marking must include the classification: in particular they must indicate the class and the indication "NR" or "R" to indicate respectively the limitation to the use of the facepiece for a single shift or the ability to reuse it</b>	Corrisponde <b>Corresponds</b>
9.2.5	La marcatura deve comprendere, se appropriato, in base alle prestazioni ottenute alla prova di intasamento, la lettera "D" che deve seguire la marcatura della classificazione - <b>Marking should include, if appropriate, based on performance obtained during the clogging test, the letter "D" which must follow marking of classification</b>	Corrisponde <b>Corresponds</b>
9.2.6	I sottoinsiemi e i componenti di considerevole importanza ai fini della sicurezza devono essere marcati in modo da poter essere identificati - <b>The subsets and components of considerable importance for the purposes of safety must be marked so that they can be identified</b>	N/A

Data di emissione: 2020-10-08 - Issue date: 2020-10-08

 **BLS Srl a Socio Unico**  
VIA DEL GIOVI, 41  
20032 CORMANO (ITALY)  
TEL +39 0239310212  
VAT NR IT12298780153 - CF 07822320151

23/04/2019

**BLS NorthWest B.V**

Reeweg 132, 3343 AP H.I. Rotterdam / +31 78 7370146

KvK. 68264259 / BTW nr. NL857366415B01 / IBAN NL52ABNA0245586067 / BIC CODE ABNANL2A

www.blsgroup.nl

info@blsgroup.nl